



BMG LABTECH - Pionnier et plus que jamais au cœur de l'innovation sur le marché des lecteurs de microplaques

Spécialiste de la conception de lecteurs de microplaques, BMG LABTECH a fêté ses vingt ans l'année passée. Vingt ans d'expérience et d'innovation qui confèrent à l'Entreprise une solide renommée à l'international. Aujourd'hui plus que jamais, BMG LABTECH s'impose pour la performance et la fiabilité de ses équipements, pour son service irréprochable et pour ses remarquables capacités d'innovation. Gros plan!

Plus de 20 ans d'expérience et une renommée internationale !

C'est à la fin des années 80, en Allemagne (Offenburg) que la société BMG LABTECH a vu le jour. Dès sa création, elle s'affirme comme un acteur clé sur un tout nouveau marché : les systèmes de détection sur microplaques. Elle développe et produit alors ses propres lecteurs et équipements de manipulation de microplaques, dont elle étend rapidement la commercialisation en France et à l'étranger.

Dès 1995, l'Entreprise dispose d'un large réseau de distributeurs et de plusieurs filiales : en Grande-Bretagne, en Australie, en France, aux Etats-Unis, au Japon et en Chine. Elle emploie aujourd'hui en direct plus de 110 personnes dans le monde, et parmi elles une soixantaine en Allemagne, où sont basés ses laboratoires R&D et son usine de production. Biologistes, biochimistes, chimistes analytiques et physiciens y travaillent en partenariat avec les spécialistes de l'électronique, de la mécanique et du design...

Précisons que la filiale BMG LABTECH France a été la seconde fondée par le Groupe, en 1995, peu de temps après son implantation aux Etats-Unis. Créée à Champigny-sur-Marne, en région parisienne, elle dispose aujourd'hui de 170 m² de locaux, répartis en bureaux, salle de réunions, unité de stockage et laboratoire SAV. « *Même si très peu d'interventions sont finalement réalisées, du fait de la fiabilité de nos équipements, nous assurons un service après-vente et un support technique très réactif ; nos ingénieurs*

commerciaux sont à votre disposition pour assurer la mise en œuvre des applications et permettre un suivi performant », remarque M. Pascal NESLON, directeur général BMG LABTECH France. Son équipe, composée de cinq collaborateurs, couvre ainsi en direct l'ensemble de l'Hexagone et la Suisse francophone.

La qualité des produits couplée à un service irréprochable

« *Notre gamme permet de traiter de nombreuses applications sur microplaques, quel que soit le format, de 6 à 1536 puits* », poursuit M. NESLON

=> en fluorescence : intensité, temps résolu, polarisation de fluorescence, FRET, HTRF® (marque déposée de la société Cisbio International) ;
=> en absorbance (y compris UV) ;
=> en luminescence (BRET, Flash et Glow) ;
=> en néphélogéométrie...

Tous les produits BMG LABTECH sont conçus pour être intégrés sur des plates-formes robotiques, notamment pour le criblage à haut débit (HTS). Leur sensibilité, leur rapidité et leur reproductibilité font l'unanimité auprès des utilisateurs. Ainsi, des applications analytiques classiques aux plus complexes, les lecteurs de microplaques BMG LABTECH intéressent de nombreux champs d'activités, tant dans le domaine de la recherche académique – notamment l'INSERM, l'INRA et le CNRS – que dans l'industrie pharmaceutique, la cosmétique, les biotechnologies ou encore l'environnement. La qualité des systèmes BMG LABTECH est en outre confortée par un service irréprochable. Certifiée ISO 9001, l'Entreprise s'attache à développer une relation de proximité avec chacun de ses clients afin de comprendre et répondre très précisément à leurs besoins. Assistance téléphonique, contrat de maintenance, qualification des appareils et formations personnalisées sont assurés dans la France entière, avec pour premier atout : la réactivité de son équipe !

PHERASTAR FS, FLUOSTAR OMEGA et SPECTROSTAR Nano...

Forte d'une politique R&D très dynamique,

BMG LABTECH présente très régulièrement de nouveaux produits. Trois ont tout particulièrement retenu notre attention aujourd'hui :

=> **Le PHERASTAR FS**, lecteur multitechnologies, est utilisé pour lire tous les modes de détection non radioactifs, pour tous types de plaques jusqu'à 3456 puits : intensité de fluorescence, fluorescence temps résolu (TRF), polarisation de fluorescence, luminescence, Alphascreen et absorbance. Cette nouvelle version du lecteur PHERASTAR, plus rapide que la précédente, est dotée de lasers spécifiques, d'un nouveau système d'injection et d'une double émission. La mesure simultanée réduit considérablement le temps de lecture et permet au PHERASTAR FS de réaliser des analyses de transfert d'énergie comme HTRF, FRET et BRET. Une reconnaissance optique des filtres ajoute à sa grande flexibilité, tandis que la lecture de plaques demi puits est optimisée par l'ajustement automatique du faisceau optique sur l'axe Z...

Très convivial, le PHERASTAR est le seul appareil équipé d'un véritable spectrophotomètre pour la lecture en absorbance de 220 à 1000 nm. Il allie la rapidité nécessaire au criblage haut débit à une très grande sensibilité pour les analyses les plus exigeantes. La pharmaceutique, la cosmétique, les biotechnologies ainsi que les plates-formes technologiques académiques apprécient tout particulièrement les atouts du nouveau lecteur PHERASTAR.

=> **Le FLUOSTAR OMEGA**, lecteur de microplaques avec distributeurs de réactifs, a été conçu pour la lecture en mode : intensité de fluorescence et FRET, time resolved fluorescence, luminescence (y compris BRET), absorbance (UV/Visible). Il présente la particularité d'être équipé d'un véritable spectrophotomètre, d'une résolution de 1 nm sur une gamme de 220 à 1000 nm. Le spectre complet est lu en 1 sec/puits, soit une vitesse inégalée de <96 sec/plaque. Le FLUOSTAR OMEGA est compatible avec la lecture des plaques de 6 à 1536 puits. Seul appareil doté d'une chambre de mesure thermostatée jusqu'à 60°C, il peut être

équipé d'une vanne de gaz afin d'assurer une teneur en CO₂ constante. Les cinétiques sont initiées par un double injecteur à volume programmable pouvant distribuer de 0,5 µl à 350 µl. Le logiciel de pilotage convivial offre une multitude de possibilités dans le traitement et la présentation des résultats.

=> **Le SPECTROSTAR Nano**, tout récemment introduit sur le marché, s'impose comme une vraie révolution dans la lecture en absorbance des plaques et cuves ! Equipé d'un spectrophotomètre UV/Vis ultra-rapide, ce nouveau lecteur capte en moins d'1 sec/puits un spectre complet de 220 nm à 1000 nm. Il mesure de faibles volumes jusqu'à 2 µl et accepte tout format de plaques jusqu'à 1536 puits, ainsi qu'un support cuve pour les tests cinétiques ou de point final. La résolution spectrale est programmable et confère au SPECTROSTAR Nano une flexibilité incomparable, qui intéresse tous les laboratoires, y compris les petites structures... Les essais de type ELISA, DNA, RNA, Protéine (Bradford, BCA, Lowry) sont facilement exploités avec le logiciel MARS (logiciel CFR21 Part11) et des protocoles pré-définis. Des caractéristiques telles que l'ultra-rapidité, l'agitation multimode, l'incubation jusqu'à 45°C et une vanne de gaz pour la régulation en CO₂ confèrent au SPECTROSTAR Nano une facilité d'utilisation et une adaptabilité à toutes techniques.

Pour en savoir plus, n'hésitez pas à contacter Pascal NESLON et/ou rendez-vous sur le site internet de BMG LABTECH où sont disponibles des notes d'application détaillées et des comparaisons entre caractéristiques techniques des différents équipements...

Contact :

BMG LABTECH
P.NESLON
pascal.neslon@bmglabtech.com
www.bmglabtech.com
Tél : +33 148 862020
Fax : +33 148 864707

Erlab, leader mondial des hottes à filtration - Nouveaux produits, nouvelles technologies, nouveau business model !

A la pointe de l'innovation dans le domaine de la sécurité, de la performance, des économies d'énergie et du développement durable, erlab a toujours su conserver sa place de leader mondial sur le marché des hottes à filtration sans raccourcement. Fondée en 1968, l'Entreprise peut se prévaloir de près de 50 ans d'expérience, mais c'est aussi et surtout dans sa façon de concevoir et de préparer l'avenir qu'erlab puise sa force.

Grâce à la priorité donnée à l'innovation et au respect des normes les plus strictes, à une présence à la fois internationale et proche des laboratoires, et à l'attention portée à la protection des hommes comme de l'environnement, erlab s'affirme comme la référence pour les technologies de filtration pour hottes et sorbonnes de laboratoire.

M. Antoine HAUVILLE, directeur général d'erlab, et M. Giovanni CUFFARO, responsable marketing erlab, nous invitent à visiter le site de production de Val-de-Reuil (27) et nous font part d'une actualité très dense...

Des activités fortement internationalisées

Il y a neuf ans, nous avions consacré un article à erlab (cf Les Archives sur www.gazettelabo.fr). Si certains points sont toujours d'actualité, en termes de savoir faire notamment, des évolutions majeures ont cependant marqué la vie du Groupe ces dernières années.

« *Entre 2001 et 2005, nos activités ont enregistré une forte croissance, en particulier à l'international avec la création de plusieurs bureaux de représentation : au Royaume-Uni (2001), en Espagne (2004) et en Chine (2004)* », explique M. CUFFARO. « *... la Chine, où a également été inaugurée en 2004 une unité de production, puis en 2010 une seconde agence commerciale* ».

erlab compte aujourd'hui cinq sites de commercialisation (France, Etats Unis, Chine, Malaisie, Espagne) et trois sites de production (France, Etats-Unis, Chine) qui représentent au total une surface de 20 000 m².

Basée à Val-de-Reuil (27), en Normandie, la maison-mère d'erlab réunit sur trois étages et 8000 m² tous les outils de conception, production et contrôle qualité de ses produits. Toutes les étapes sont maîtrisées : du premier dessin technique jusqu'aux tests de contrôle finaux, en passant par la métallerie de haute précision, le laboratoire de recherche et de contrôle, le bureau d'études, les ateliers de montage, la fabrication de filtres de carbone, le façonnage des éléments en verre synthétique, les services commerciaux et administratifs, le marketing, la communication et même un studio photo. Le site emploie au total une soixantaine de personnes.

A l'échelle mondiale, fort de l'appui d'un réseau de distribution et de maintenance hautement qualifié, le Groupe est présent dans 70 pays et emploie plus de 130 collaborateurs. Il travaille en partenariat avec

quelque 600 partenaires, pour un service au plus proche des laboratoires utilisateurs.

La R&D : au cœur des priorités

Depuis des décennies, le groupe erlab concentre ses efforts sur la recherche, la conception, le développement et la fabrication de hottes à filtration. Il compte aujourd'hui à son portefeuille vingt brevets internationaux. Parmi les atouts du groupe :

→ des capacités de production dans le domaine de l'injection plastique, de la métallerie de précision, de l'acrylique et des cartouches de filtration ;

→ un centre de R&D animé par une équipe pluridisciplinaire : docteur en physico-chimie, ingénieurs chimistes, techniciens, dessinateurs/projeteurs, électronicien, informaticien...

« *En 2001, le pôle R&D d'erlab ne comptait que deux personnes* », remarque Giovanni CUFFARO. « *Il réunit aujourd'hui plus de quinze spécialistes et se compose de deux entités - l'une basée en France, à Val-de-Reuil, et l'autre en Chine - assurant la gestion des projets en étroite collaboration...* »

Nous avons pu visiter le laboratoire de recherche et développement erlab, implanté à Val-de-Reuil. Tous les moyens y sont appliqués à l'amélioration continue des gammes de produits et à la conception des technologies futures liées à la filtration, l'aéroulque, les tests normatifs et au contrôle qualité. Le laboratoire est équipé d'un



Un medley des produits ERLAB

spectrophotomètre, d'un chromatographe, d'une bulle de test (la seule au monde dans ce domaine !), d'un banc de contrôle ASTM et d'un spectromètre infrarouge pour la mesure de gaz traceur SF6 et les tests de confinement, ... « *soit plus d'un million d'euros en matériels d'analyse et de contrôle* », souligne M. Cédric HERRY, directeur R&D erlab.